



PT-JK/1901 /2013

Oława, dnia 12.12.2013 r.

**WYKONAWCY ZAINTERESOWANI
UDZIAŁEM W POSTĘPOWANIU**

**dot. przetargu nieograniczonego sygn. PT/7/P/2013
Dostawa materiałów instalacyjnych dla zadania inwestycyjnego
pn. „Budowa sieci wodociągowej rozdzielczej SUW Nowy Otok – ul. Gazowa. Etap 2
(odcinek nr 1 od ul. Jeżynowej do torów PKP; odcinek nr2 ul. Gazowa)”.**

Działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych, Zamawiający – Zakład Wodociągów i Kanalizacji Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w Oławie udziela odpowiedzi na następujące zapytania do SIWZ:

Pytanie nr 1:

Załącznik nr 1a – Wzór formularza cenowego:

Lp. 4 Rura przewodowa stalowa 610x10L235GA. Wg PN-EN 10208-1 Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania lub wg PN-79/11-74244 Rury stalowe ze szwem przewodowe.

Czy można zastosować rury używane?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wyraża zgody na dostawę rur stalowych używanych. Zamawiający wymaga dostawy rur fabrycznie nowych.

Pytanie nr 2:

Załącznik nr 1a – Wzór formularza cenowego:

Lp. 22, 23, 24, 25

Tuleje kołnierzowe długie czy krótkie?

Odpowiedź:

W oparciu o art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych Zamawiający zmienia treść SIWZ w następującym zakresie:

W pkt IV OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

poz. 22 w tabeli w SIWZ istniejący zapis:

Tuleja kołnierzowa DN300/Dn315, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

zmienia się na:

Tuleja kołnierzowa długa DN300/Dn315, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

poz. 23 w tabeli w SIWZ istniejący zapis:

Tuleja kołnierzowa DN200/Dn225, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

zmienia się na:

Tuleja kołnierzowa długa DN200/Dn225, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

poz. 24 w tabeli w SIWZ istniejący zapis:

Tuleja kołnierzowa DN150/Dn165, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

zmienia się na:

Tuleja kołnierzowa długa DN150/Dn160, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

poz. 25 w tabeli w SIWZ istniejący zapis:

Tuleja kołnierzowa DN80/Dn90, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

zmienia się na:

Tuleja kołnierzowa długa DN80/Dn90, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

W załączniku nr 1a – Wzór formularza cenowego

poz. 22 w tabeli załącznika nr 1a istniejący zapis:

Tuleja kołnierzowa DN300/Dn315, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

zmienia się na:

Tuleja kołnierzowa długa DN300/Dn315, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

poz. 23 w tabeli w SIWZ istniejący zapis:

Tuleja kołnierzowa DN200/Dn225, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

zmienia się na:

Tuleja kołnierzowa długa DN200/Dn225, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

poz. 24 w tabeli w SIWZ istniejący zapis:

Tuleja kołnierzowa DN150/Dn165, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

zmienia się na:

Tuleja kołnierzowa długa DN150/Dn160, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

poz. 25 w tabeli w SIWZ istniejący zapis:

Tuleja kołnierzowa DN80/Dn90, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

zmienia się na:

Tuleja kołnierzowa długa DN80/Dn90, PE100 SDR17 PN10 z kołnierzem luźnym stalowym galwanizowanym.

Pytanie nr 3:

Załącznik nr 1a – Wzór formularza cenowego:

Lp. 32 Śruba M60x60 stal nierdzewna A2, z nakrętką i 2 szt. podkładek ze stali kwasoodpornej A4.

Czy na pewno chodzi o śrubę M60x60 czy nie nastąpiła pomyłka grubości śruby? Jeśli tak proszę o podanie prawidłowej grubości śruby.

Odpowiedź:

W oparciu o art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych Zamawiający zmienia treść SIWZ w następującym zakresie:

W pkt IV OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA poz. 32 w tabeli w SIWZ istniejący zapis:

Śruba M60 x 60 stal nierdzewna A2, z nakrętką i 2 szt. podkładek ze stali kwasoodpornej A4.

zmienia się na:

Śruba M16 x 60 stal nierdzewna A2, z nakrętką i 2 szt. podkładek ze stali kwasoodpornej A4.

W załączniku nr 1a – Wzór formularza cenowego

poz. 32 w tabeli załącznika nr 1a istniejący zapis:

Śruba M60 x 60 stal nierdzewna A2, z nakrętką i 2 szt. podkładek ze stali kwasoodpornej A4.

zmienia się na:

Śruba M16 x 60 stal nierdzewna A2, z nakrętką i 2 szt. podkładek ze stali kwasoodpornej A4.

Pytanie nr 4:

Czy do poz. 2 i poz. 3 zestawienia materiałów można zastosować rurę Dn 500x45,4 SDR 11, co najmniej trój-warstwową wykonaną z PE100 RC (wszystkie 3 warstwy a materiału PE100 RC są połączone molekularnie na etapie współwytłaczania, nie dają się oddzielić mechanicznie i nie wymagają przy łączeniu zdejmowania warstw ochronnych), posiadają udokumentowane wyniki badań WYROBY GOTOWEGO potwierdzające własności rur wielo-warstwowych tj. podwyższoną odporność na skutki nacisków punktowych i powolną propagację pęknięć oraz podwyższoną odporność na skutki zarysowań, zgodnych ze specyfikacją PAS 1075: 2009-4, legitymujące się certyfikatem zgodności z PAS 1075 wydanym przez Certo lub TUV Sud, czyli udokumentowane własności niezbędne do montażu bezwykopowego i bazobsypkowego?

Zarówno układanie rurociągu bezpośrednio w gruncie rodzimym jak i układanie bezwykopowe prowadzi do powstania zarysowań na powierzchni rury oraz nacisków punktowych (kiedy rura styka się z większym twardym obiektem np. kamieniem). W takim miejscu dochodzi do spiętrzenia naprężeń do takiego poziomu, przy którym następuje pełzanie materiału. W wyniku pełzania następuje w tym miejscu rozciąganie i z czasem stopniowe pęknięcie powstających z niego włókien. Wraz z pękaniem kolejnych włókien, mechanizm pełzania przenosi się coraz głębiej w ściankę rury, tak że po kilku miesiącach/latach (stąd nazwa powolnego wzrostu pęknięć) ścianka rury jest już tak osłabiona, że pełzanie przyspiesza i prowadzi do pęknięcia ścianki rury na wskroś i awarii rurociągu. Rury trójwarstwowe z PE100RC posiadają taką właściwość, że w przypadku powstania nawet ostrych nacięć lub nacisku punktowego, następuje spowolnienie zjawiska wzrostu naprężeń, a ostatecznie jego szybkie i całkowite zatrzymanie. W związku z tym zarysowania powierzchni zewnętrznej rur z PE100RC nie prowadzi do wystąpienia awarii.

Dla porównania:

- test FNCT na odporność na pęknięcie naprężeniowe – rury PE100 dają wynik ok. 200-600 godz., a rury PE100RC ponad 8.760 godz.
- test karbu (Notch test) na odporność na powolny wzrost pęknięć – rury PE100 dają wynik 165 godz., a rury PE100RC ponad 8.760 godz.
- test odporności na naciski punktowe wg dr Hessela – rury PE100 dają wynik ok. 1000 godz. rury PE100RC ponad 8.760 godz.

Rury nabierają tak doskonałych własności charakterystycznych dla PE100RC **wyłącznie** w przypadku jednoczesnego zaistnienia dwóch warunków:

- będą wykonane z surowca klasy RC (jest ich kilka na rynku), i
- surowiec taki zostanie przetworzony na ekstruderach najnowszej generacji (o wydłużonym układzie plastyfikującym, nie powodującym zdegradowania materiału, tj. połamania wydłużonych w stosunku do klastycznego polietylenu łańcuchów węgla w cząsteczkach).

Jest tylko jedna metoda na zweryfikowanie czy rury trójwarstwowe z PE100RC rzeczywiście posiadają owe własności. Dostawca musi posiadać potwierdzenie wykonania w niezależnym instytucie testów WYROBU (a nie surowca, bo to jeszcze niczego gwarantuje) tj.

1). Test karbu (Nocht Test) – wg PN EN ISO 13479. Próbką powinna wytrzymać bez uszkodzenia okres ≥ 8760 h.

2). Test FNCT (Full Notch Creep Test) – wg ISO 16770. Próbką powinna wytrzymać bez uszkodzenia okres ≥ 8760 h

3). Test na obciążenie punktowe wg dr Hessela. Próbką powinna wytrzymać bez uszkodzenia okres ≥ 8760 h

oraz zgodność z klasyfikacją PAS 1075 potwierdzoną certyfikatem niezależnego instytutu (DIN Certco lub TUV Sud).

Odpowiedź:

Dla poz. 2 zestawienia materiałów Zamawiający wymaga rur z płaszczem PP. Zaproponowane rury tego warunku nie spełniają.

Dla poz. 3 zestawienia materiałów zaproponowana rura może zostać zastosowana, gdyż spełnia wymagania Zamawiającego.

Pytanie nr 5:

Prosimy ponadto o potwierdzenie, czy Zamawiający wymagać będzie załączenia do oferty dokumentów (certyfikatów, aprobat technicznych, deklaracji zgodności, atestów) na materiały przewidywane do wbudowania przez Wykonawcę.

Odpowiedź:

Zgodnie z pkt IV OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, w części **Inne wymagania** wszystkie dostarczane materiały winny posiadać:

- Atest PZH,
- Deklaracji zgodności z PN lub deklarację właściwości użytkowych,
- Kartę katalogową,

i dokumenty te winny zostać przekazane Zamawiającemu wraz z dostawą materiałów. Zamawiający nie wymaga załączenia tych dokumentów do ofert.

Zaktualizowane dokumenty zostały zamieszczone na stronie internetowej Zamawiającego pod nazwą: **SIWZ_aktualne_1**.

Otrzymują:

- 1) adresat
- 2) PT a/a

Z poważaniem,
PREZES ZARZĄDU


Krzysztof Pękała

